

## MW52-120



\*Abbildung enthält Sonderausstattung

### Schneidsystem Enterprise E52

Lochscheibe 3 mm mit Nabe und Nuten, 1 Messer

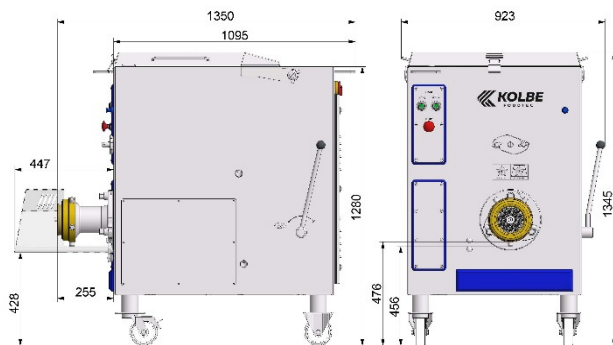
### cutting system Enterprise E52

hole plate 3 mm with hub and slots and 1 knife

Stopfwolf	manual mincer		MW52-120
<b>Schneidsystem</b>	cutting system		E52
<b>Lochscheiben-durchmesser</b>	diameter of perforated plate	mm	130
<b>Trichtervolumen</b>	Hopper Volume	ltr	120
<b>Förderleistung bei 3 mm Lochscheibe*</b>	output with perforated plate 3 mm*	kg/h	2000
<b>Motor Hauptantrieb / IP55</b>	motor main drive / IP55	kW	7,5
<b>Motor Mischantrieb / IP55</b>	motor mixer drive / IP55	kW	1,1
<b>Gewicht netto</b>	weight net	kg (ca.)	520-530

\*Bei 3 mm Endlochscheibe, Verarbeitung von kleinen Frischfleischstücken 0/-1°C ohne Zusätze

\*with 3 mm final hole plate, processing of small beef or pork pieces 0/-1°C without ingredients



Technische Änderungen vorbehalten - Specifications subject to change without notice

## MW130-120



\* Abbildung enthält Sonderausstattung

### Schneidsystem Unger E130

Vorschneider, Lochscheibe 3 und 13 mm, 2 Messer, breiter und schmaler Einlegering

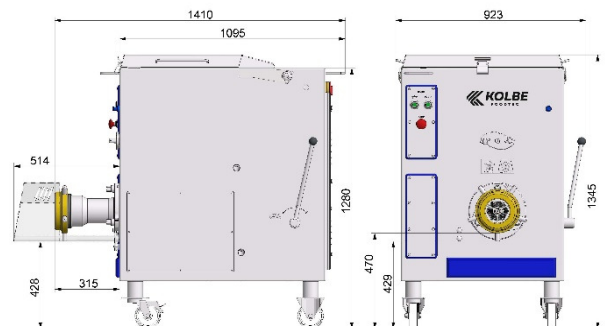
### cutting system Unger E130

precutter, hole plate 3 and 13 mm, 2 knives, wide and small insert ring

Stopfwolf	manual mincer		MW130-120
<b>Schneidsystem</b>	cutting system		E130
<b>Lochscheiben-durchmesser</b>	diameter of perforated plate	mm	130
<b>Schüsselvolumen Standard (opt.)</b>	bowl volume standard (opt.)	ltr	120
<b>Förderleistung bei 3 mm Lochscheibe*</b>	output with perforated plate 3 mm*	kg/h	2000
<b>Motor Hauptantrieb / IP55</b>	motor main drive / IP55		10,0
<b>Motor Mischantrieb / IP55</b>	motor capacity / IP55	kW	1,1
<b>Gewicht netto</b>	weight net	kg (ca.)	525-535

\*Bei 3 mm Endlochscheibe, Verarbeitung von kleinen Frischfleischstücken 0/-1°C ohne Zusätze

\*with 3 mm final hole plate, processing of small beef or pork pieces 0/-1°C without ingredients



Technische Änderungen vorbehalten - Specifications subject to change without notice

|